



TS HD 150 SE - TRIFASE INDUSTRIALE ATEX



CEMENTIFICI



CERAMICA



EDILIZIA E COSTRUZIONI



- ✓ Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Sistema di pulizia del filtro integrato
- ✓ Bocchettone tangenziale con ciclone per miglior separazione del materiale aspirato
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere

- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Riduzione del tempo di fermo macchina
- ✓ Ideale per aspirazione di materiale con alto peso specifico
- ✓ Inforcamento con muletto di serie



UNITÀ ASPIRANTE

Zone ATEX	22	
Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	12,6
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmH2O	6.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	720
Ø bocchettone	mm	120
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm ² -mm	70.000 - 560
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	104
Sistema di pulizia	SELF CLEAN	



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico	Contenitore a sgancio	
Capacità	lt.	160



INGOMBRI

Dimensioni	cm	180x77x200h
Peso	kg	220



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.



UNITÀ FILTRANTE

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro è dotato di un sistema di pulizia semiautomatico, comandato dall'operatore. Un cilindro pneumatico scuote il filtro a tasche, tramite un rapido movimento verticale che provoca il distacco delle polveri e dei materiali eventualmente accumulatisi sul filtro.

L'operatore potrà così decidere quando spegnere l'aspiratore e pulire il filtro senza dover essere vincolato da tempi di pulizia e cicli prestabiliti. L'aspiratore è dotato di un compressore a bordo che lo rende autonomo nel funzionamento del sistema.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere. L'aspiratore è predisposto per l'inforcamento con muletto.



OPTIONALS

- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA
- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE IN ACCIAIO INOX
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ ALTRI VOLTAGGI E FREQUENZE DISPONIBILI SU RICHIESTA
- ✓ CERTIFICATO ATEX